



Armadora automática de cajas



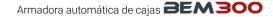
IHRESS Headquarters, Engineering & Manufacturing: Pol. Ind. La Serra - C. Camí de la caseta, 3-6 | 08185 Lliçà de Vall, Barcelona (SPAIN)

T +34 936 555 600 | info@ihress.com | www.ihress.com

EarFlap México

Calle Eje 126, Nº 226 - Conjunto industrial Piti Rayo - Municipio de Pozos 78395 San Luís Potosí, S.L.P. (MÉXICO)

T+52 (444) 824 0048 | mexico@ear-flap.com | www.ear-flap.mx





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- · Producción* (variable según formato y modelo):
 - · BEM300: Hasta 6 cajas/min.
 - · BEM300XL: Hasta 6 cajas/min
- · Ajuste dimensional: Manual.
- · Control de maniobra por PLC.
- · Panel de mando LCD táctil color.
- · Cierre solapas inferiores.
- · Aviso final de precinto.

Dimensiones de las cajas admisibles (Tipo: RSC o B1)

	BEM300	BEM300XL
Largo:	350 - 790 mm	500 - 850 mm
Ancho:	250 - 400 mm	200 - 650 mm
Alto:	150 - 500 mm	210 - 500 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste) La calidad y formato de las cajas deberá ser verificado y aprobado por la oficina técnica de IHRESS

Opciones

Versión en INOX 304

Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt

Pórtico abridor de solapas para encajado automático

Ajuste dimensional automático

Almacén de cajas horizontal motorizado

Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)

Almacén cartones



Detalle almacén



OPCIONES ESPECIALES

Pórtico abridor solapas



Transportadores de rodillos libres o motorizados





Características técnicas	Estándar		
Tensión de alimentación:	220 V 50 Hz		
Potencia instalada:	0,5 Kw		
Alimentación aire comprimido:	6 bar		
Peso:	400 Kg.		
Cierre solapas inferiores	Precinto (48 a 72 mm)		
Ajuste dimensional:	Manual		
Producción* (variable según formato y modelo):	BEM300: Hasta 6 cajas/min.		
	BEM300XL: Hasta 6 cajas/min		
Componentes principales estándar			
HMI:	Pantalla LCD Táctil		
PLC:	Siemens		
Componentes neumáticos:	FESTO y AIRTAC		
Seguridades:	Módulo seguridad: Omron / Pilz		
	Finales de carrera: Tend		
Equipo Hot-Melt (opcional)	Meler		

Otros componentes o marcas bajo petición pueden suponer un extracoste



Armadoras de cajas automática modelo BEM300 de salida izquierda con almacén de cajas horizontal motorizado + Transportadores de rodillos motorizados de salida

^{*} En función de la calidad, construcción y tamaño de las cajas



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

